



Industrie Service

Schweißzertifikat

TÜV SÜD-00422.2016.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	F.J. Aschwanden AG	
	Grenzstrasse 24 3250 Lyss SCHWEIZ	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Ausführungs-klasse	EXC3 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 10.1, 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Urs Stoffel, IWS	geb. am: 28.01.1962
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Reinhard Smolin, EWE Stefan Herren	geb. am: 01.04.1959 geb. am: 05.03.1972
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	22.02.2016	
Gültigkeitsdauer	22.02.2020	
Bemerkungen	siehe Rückseite	
Ausstellungsort/-datum	München, 16.02.2018 Grollitsch/DZ	

Notified Body, Nr. 0036



B.Eng. Daniel Zellmer
Vertreter des Leiters der
Zertifizierungsstelle



EQ2641768

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



TUV SUD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD
ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT